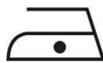
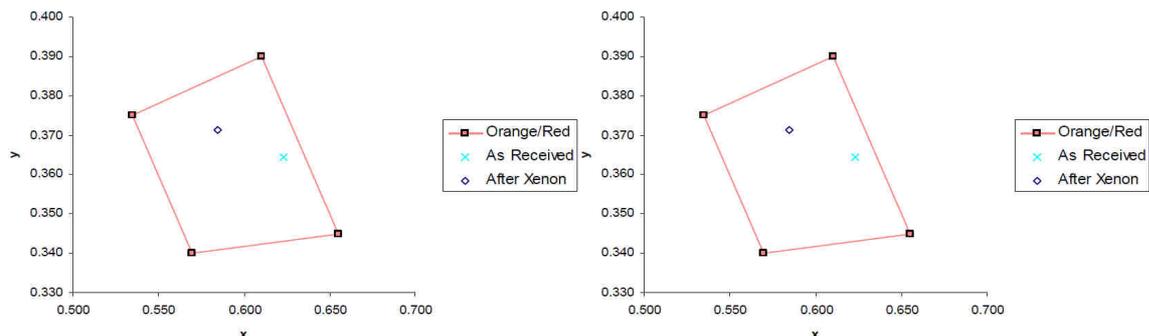


NEW HIGHWAY - polo

<p>Descriptif</p>	<ul style="list-style-type: none"> - ruban anti-sueur, - fentes sur les côtés, - OEKO-TEX[®] Standard 100 . 		
<p>Manutention</p>	<p>Nettoyer à une température maximum de 40 °C; Ne pas blanchir; Ne pas nettoyer à sec; Ne pas sécher en machine à l'air chaude; Repasser à basse température (110 °C maximum).</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">      </div> <div style="text-align: center; margin-top: 10px;">  <p>ATTENTION! NE PAS REPASSER LES BANDES REFLEX</p> </div>	<p>Cod.prod.</p>	<p>V111-2-01 orange</p>
<p>Normes: EN ISO 13688:2013</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">   </div> <p>EN ISO 20471:2013</p>		<p>Tailles</p>	<p>S - 4XL</p>

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DE SECURITE

	Méthode du test	Descriptif	Résultat obtenu	Valeur minimum requise/ range	
Tissu de base	EN ISO 1833-1977, SECTION 10	Composition des fibres:	75% polyester 25% coton		
	EN ISO 12127:1996	Poids par unité de zone	220 g/mq		
	EN ISO 20471:2013 5.1	-Exigences colorimétriques des matières à l'état neuf	$x = 0.623$ $y = 0.365$ $\beta_{min} = 0.47$	<i>co-ord x</i> 0.610 0.535	<i>co-ord y</i> 0.390 0.375
	5.2	- Couleur après essai d'exposition au xénon	$x = 0.585$ $y = 0.371$ $\beta_{min} = 0.49$	0.570 0.655	0.340 0.345
	7.5.1	- Couleur après 5 cycles de nettoyage	$x = 0.594$ $y = 0.361$ $\beta_{min} = 0.48$	<i>Facteur de brillance</i> $\beta_{min} > 0.4$	
					

	EN ISO 20471:2013 5.3.1 (ISO 105-X12)	Résistance de la couleur au frottement	sec: 5	sec: 4 Prise de couleur:4
	EN ISO 20471:2013 5.3.2 (ISO 105-E04)	Stabilité de la couleur à la sueur <i>Changement de couleur:</i> <i>Prise de couleur:</i>	Acide 5 Alcalines 5	<i>Changement de couleur:4</i> <i>Prise de couleur:4</i>
		diacetate cotton nylon polyester acrylic wool	4-5 4-5 4 4-5 5 4-5	4-5 4-5 4 4-5 5 4-5
	EN ISO 20471:2013 5.3.3 (ISO 105-C06)	Résistance de la couleur à plusieurs cycles de nettoyage à 40°C <i>Changement de couleur:</i> <i>Prise de couleur:</i>	4-5	<i>Changement de couleur:4-5</i> <i>Prise de couleur:4</i>
		diacetate cotton nylon polyester acrylic wool	4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5	
	EN ISO 20471:2013 5.3.3 (EN ISO 105-X11)	Résistance de la couleur au repassage (110 °C) <i>Changement de couleur:</i> <i>Prise de couleur:</i>	4-5 4-5	<i>Changement de couleur: 4-5</i> <i>Prise de couleur: 4</i>
	EN ISO 20471:2013 5.4.1 (ISO 5077)	Stabilité dimensionnelle	Chaîne: -1.0% Trame: -0.5%	±3%
	EN ISO 20471:2013 5.5.2 (ISO 13938-1)	Méthode hydraulique pour la détermination de la résistance et de la déformation à l'éclatement	960 KPa	>100KPa
	EN ISO 20471 5.6.3 (EN 31092)	Résistance à la vapeur d'eau Ret [m ² Pa/W]	R _{et} = 3.9 [m ² Pa/W]	R _{et} ≤ 5 [m ² Pa/W]
Tissu rétro-réfléchissant D1001	EN ISO 20471 :2013 6.1	Exigences de rétro réflexion de la matière à l'état neuf	CONFORME	
	EN ISO 20471 :2013 6.2	Exigences de rétro réflexion après essais: abrasion, flexion, pliage à de basses températures, changements thermiques, nettoyage et à la pluie(25 cycles ISO 6330 60°)	CONFORME	R' ≥ 100 cd/(lx m ²)
NEW HIGHWAY	EN ISO 20471:2013 4.1	Modèles et classes Les surfaces minimales visibles Pointure S	Classe 2 Matière de base jaune 0.70 m ² Matières rétro-réfléchissantes 0.22 m ² *Surface maximale conçue pour les logos, inscriptions, étiquettes, etc. 0.20 m ²	<i>Matière de base jaune</i> <i>Classe3= 0.80m²</i> <i>Classe 2=0.50m²</i> <i>Classe1=0.14m²</i> <i>Matières rétro réfléchissantes</i> <i>Classe3=0.20 m²</i> <i>Classe2=0.13 m²</i> <i>Classe1=0.10 m²</i>
	*Au moins le (50±10)% de la surface minimale du matériau de base réfléchissant doit se trouver sur la partie antérieure			