

Réf. de prod.	31510-002
Cat. de sécurité	S3 SRC
Pointures	36 - 48
Poids (Pt. 42)	420 g
Forme	A
Largeur de la chaussure	10,5 (36-39)
Largeur de la chaussure	11 (40-48)

Description du modèle: Chaussure basse en RE PET tissu recyclé mélangé avec du polyamide haute ténacité, hydrofuge, couleur jaune/noir, doublure en tissu **SANY-DRY**[®], antistatique, antichoc, anti-glissement, avec semelle anti-perforation en tissu non tissé **PEP Plate**, non métallique - **Zéro Perforation**

Plus METAL FREE. Semelle **XL EXTRALIGHT**[®] en matériau expansé **super léger, flexible et résistant**. Basse densité, propriétés physico-mécaniques excellentes, **doux au toucher**. Il n'absorbe pas de liquides et d'agents chimiques externes (acides/bases) et il empêche la prolifération des bactéries; il répond de façon optimale aux agents atmosphériques surtout aux basses températures. Résistance excellente à l'eau, aux rayons U.V., au chlore et sel, et donc au vieillissement, il arrive à garder la couleur intacte au fil du temps. **Sa légèreté** (poids trois fois inférieur par rapport aux matériaux ayant les mêmes propriétés mécaniques) **a permis de réaliser une chaussure de travail au poids très réduit (environ 420 g)**. voûte plantaire, en absorbant les différents pourcentages de charge appliquée. **Les épaisseurs élevées de la semelle accentuent l'effet d'amortissement, en augmentant le confort.** Semelle de propreté **LIGHT FOAM**, réalisée en mousse de polyuréthane très souple et confortable. Perforée, antistatique, anatomique, conçue pour soutenir la voûte plantaire, revêtue en tissu antiabrasion, elle absorbe la sueur en gardant le pied toujours au sec. Elle assure le maximum du confort et l'absorption de l'énergie d'impact

Emplois suggérés nous vous conseillons d'utiliser ces chaussures pour: logistique, prestations de service, transport, industrie légère, industrie de la microélectronique, industrie alimentaire. **Elle n'est pas recommandée pour l'industrie lourde et bâtiment**

Précaution et entretien de la chaussure Sécher dans un lieu aéré, en dehors des sources de chaleur. Eviter les produits chimiques agressifs, agents organiques, acides forts ou température extrêmes. Eviter la complète immersion en eau de mer, boue, chaux hydrate ou ciment mélangé avec l'eau



MATERIAUX

SPECIFICATION TECHNIQUES DE SECURITE

		Parag. EN ISO 20345:2011	Description	Unité de mesure	Résultat obtenu	Requise
Chaussure complète	Protection des doigts: embout FIBERGLASS CAP non métallique en fibre de verre résistante:	5.3.2.3	Résistance au choc (hauteur libre après choc)	mm	14	≥ 14
		5.3.2.4	Résistance à la compression (hauteur libre après compression)	mm	19	≥ 14
	Tissu anti-perforation: conducteur, presque entièrement recyclé, réalisé avec des fibres spéciales de tissu non tissé, résistante à la perforation, Zéro Perforation	6.2.1.1.2	Résistance à la perforation	N	A 1100 N aucune perforation	≥ 1100
	Chaussure antistatique: fond avec capacité de dissipation des charges électrostatiques	6.2.2.2	Résistance électrique - en lieu humide - en lieu sec	MΩ MΩ	289 870	≥ 0.1 ≤ 1000
Tige	Système antichoc	6.2.4	Absorption du choc au talon	J	39	≥ 20
	RE PET tissu recyclé mélangé avec du polyamide haute ténacité, hydrofuge, couleur jaune/noir	5.4.6	Perméabilité à la vapeur d'eau	mg/cmq h	> 21,4	≥ 0,8
		6.3.1	Coefficient de perméabilité	mg/cmq	> 180,2	> 15
Doublure antérieure	Tissu, respirant, résistante à l'abrasion, couleur noir	5.5.3	Absorption d'eau		25%	≤ 30%
		5.5.3	Pénétration d'eau		0,1 g	≤ 0,2 g
	épaisseur 1,2 mm	5.5.3	Perméabilité à la vapeur d'eau	mg/cmq h	> 6,3	≥ 2
		5.5.3	Coefficient de perméabilité	mg/cmq	> 51,1	≥ 20
Doublure postérieure	Tissu SANY-DRY [®] , respirant, résistante à l'abrasion, couleur noir	5.5.3	Perméabilité à la vapeur d'eau	mg/cmq h	> 9,9	≥ 2
		5.5.3	Coefficient de perméabilité	mg/cmq	> 80	≥ 20
Semelle/marche	EVA antistatique, appliquée directement sur la tige, couleur noir, anti-glissement, résistante à l'abrasion, aux hydrocarbures et aux acides faibles	5.8.3	Résistance à l'abrasion (perte de volume)	mm ³	247	≤ 250

Coefficient d'adhérence de la semelle extérieure

5.8.4	Résistance aux flexions (élargissement coupe)	mm	2,4	≤ 4
6.4.2	Résistance aux hydrocarbures (variation volume ΔV)	%	7	≤ 12
5.3.5	SRA : céramique + solution détergente – plante du pied		0,46	≥ 0,32
	SRA : céramique + solution détergente – talon (inclinaison 7°)		0,43	≥ 0,28
	SRB : acier + glycérine – plante du pied		0,31	≥ 0,18
	SRB : acier + glycérine – talon (inclinaison 7°)		0,21	≥ 0,13